



Les Contrôles ISI Controls Inc.
Industrial Systems Integration · Intégration de Systèmes Industriels

Montreal

5905 Ch. St-François
St.Laurent, Québec
H4S 1B6
(514) 338 1562
Fax: 338 3882

Brockville

6 Glenn Wood Place
Brockville, Ontario
K6V 2T3
(613) 345 1502
Fax: 345 2409

Ottawa

59 Pheasant Run Dr
Ottawa, Ontario
K2J 2R3
(613) 843 0026
Fax: 843 0027

Web: www.isicontrols.com Email: isi@isicontrols.com

◆ Automation ◆ Software ◆ Drives ◆ Motion Control ◆ Vision Systems

RSBizWare™ PlantMetrics™

Les Vergers Leahy Inc. est la propriété de deux générations de la famille Leahy qui travaillent ensemble et se consacrent à la fabrication des meilleurs produits de pommes sur le marché aujourd'hui. Cette industrie désireait mesurer l'efficacité de leur ligne de fabrication de portions individuelles.

En utilisant RSBizWare™ PlantMetrics™ de la famille des logiciels Rockwell Automation, *Les contrôles I.S.I* ont permis à *Les Vergers Leahy Inc.* d'atteindre cet objectif. L'installation de PlantMetrics™ permet l'analyse des données du procédé en divisant l'usine en zones puis en lignes de production pour ensuite subdiviser ces lignes en cellules selon un modèle qui provient de la norme ANSI/ISA-95.00.01. Les informations acquises sont ensuite utilisées pour cibler les améliorations à apporter, l'optimisation des conditions d'opération de la ligne de production, la vérification du temps de changement de la production et l'effet de la production de certain format ou pièce

La ligne de production fut divisée en 5 cellules qui permettent d'évaluer l'efficacité de chacune des sections de la ligne de production. Les portions individuelles sont tout d'abord remplies de compote de pommes. Elles sont acheminées par convoyeurs au refroidisseur. Le suremballeur les emballe en paquets de 4 ou de 6 dépendant des exigences des clients.

Les paquets sont ensuite mis dans des boîtes de différents formats. Lorsque les causes de temps d'arrêt sont identifiées et quantifiées, la compagnie peut comparer les résultats d'amélioration en comparant aux données avant le changement. La configuration de cette saisie de donnée se fait à l'aide d'un outil de design « Drag and Drop », qui vous permet de créer tous les rapports nécessaires tant aux superviseurs de production qu'aux directeurs d'usine



Un serveur utilise RSBizWare™ PlantMetrics™ pour l'échange des données de procédé et la création de rapports de production sur mesure permettant aux usagers de visualiser les causes réelles de temps d'arrêt, mesurer les pertes

par cause, l'efficacité de l'usine et analyser les données à long terme.

Les outils de Rockwell Automation ouvrent la voie à l'intégration complète, du plancher de l'usine aux bureaux administratifs. En réduisant les rejets et en augmentant la productivité, *Les Vergers Leahy Inc.* se positionne ainsi parmi les leaders sur l'échiquier du marché global actuel.